

Изобретение относится к строительству, в частности к изготовлению строительных изделий с рельефной поверхностью из жестких бетонных смесей и устройствам для их изготовления.

Способ изготовления строительных изделий с рельефной поверхностью из жёсткой бетонной смеси включает загрузку смеси в установленную на поддоне бездонную матрицу формооснастки вибропресса, по меньшей мере, одна из стенок которой выполнена с рельефообразующей поверхностью, формование изделия путём уплотнения бетонной смеси в матрице вибропрессованием, распалубку отформованного изделия и его удаление вместе с поддоном из вибропресса. Новизна состоит в том, что перед загрузкой бетонной смеси в матрицу устанавливают и фиксируют стенку матрицы с рельефообразующей поверхностью, которая выполнена съёмной. Распалубку отформованного изделия осуществляют путем расфиксации съёмной стенки, а после удаления изделия из вибропресса от него отделяют съёмную стенку.

Формооснастка вибропресса для изготовления строительных изделий с рельефной поверхностью из жесткой бетонной смеси содержит бездонную матрицу, установленную на поддоне, и пуансон. Матрица коробчатой формы выполнена с соединенными между собой боковыми формообразующими стенками, снабженными элементами крепления матрицы на вибропрессе, причём, по меньшей мере, одна из стенок матрицы имеет рельефообразующую поверхность. Новизна состоит в том, что рельефообразующая стенка матрицы выполнена съёмной. Матрица снабжена дополнительно, по меньшей мере, одной неформующей стенкой, расположенной со стороны образования рельефной поверхности на формуемом изделии и удаленной от торцов смежных с ней стенок. Съёмная стенка свободно размещена между неформующей стенкой и торцами смежных стенок. На неформующей стенке закреплены упоры для жесткой фиксации съёмной стенки посредством прижатия её к торцам смежных с ней стенок матрицы и образования замкнутой формообразующей поверхности внутри матрицы.

П. формулы: 5

Фиг.: 13